

# 河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂

生成日期：2025-10-29

**PE阻燃母粒的阻燃效率高：**阻燃母粒是根据合理的配方，通过阻燃剂、协效剂、分散剂和载体的有机结合，经密炼、混炼均匀后挤出造粒的，它的分散性好，与塑料混合后相互之间更加密实均匀，使每一个阻燃剂分子都能发挥阻燃效力，与同样配方的阻燃粉剂来说，阻燃效率提高10%以上，且阻燃粉剂无法与塑料粒子均匀混合，产品阻燃性能不一致，需后期二次混合，增加劳动量。PE阻燃母粒是选用高效的阻燃剂，使用科学合理的工艺配方加工而成的。PE阻燃母粒具有阻燃效率高、白度好，塑化好等优点。可与色母料配合使用，制备有色阻燃制品；在使用阻燃母粒时，可以根据用户的要求来给予技术方面的指导，以达到用户要求。PE阻燃母粒特别适合于PE等聚烯烃类的阻燃。河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂

**PE阻燃母粒产品特点：**1、阻燃效果好、相容性、分散性好；无析出、着色性优。2、符合欧盟ROSH和REACH环保标准。3、具有较高的热稳定性、力学性能好，特别是抗冲击性能优异。4、具有抗滴落、优良的电性能。PE阻燃母粒配比建议：阻燃剂：18%、抗氧剂：0.4%、聚丙烯PE 81.6%。其他助剂：根据需要选用；因本阻燃剂加工性能优异，建议不要加入其他润滑剂；混合物于高速混合器中捏合20分钟；加工工艺：1、建议挤出加工温度175-190℃，转速120转/分钟；2、注塑加工温度190-205℃；3、注塑前建议100℃左右干燥2小时。河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂PE阻燃母粒熔点，与PE混合烘干不粘连。

**PE阻燃母料自熄原理：**1. 在聚乙烯管的燃烧过程中会产生一种能使火焰窒息的气体。就像三氧化铋一样，它在pvc中与燃烧的hcl反应形成一种窒息气体，即铋的氮氧化物。2. 聚乙烯阻燃剂吸收燃烧过程中产生的热量，起到冷却和减缓燃烧速度的作用。例如，氢氧化铝分子中含有高达34%的化学结合水。这种结合水在大多数塑料的加工温度下保持稳定，但是当它超过200℃时，它开始分解，释放出水蒸气。每次分解一克氢氧化铝，吸收36千卡的热量。阻燃剂提供一层氧绝缘涂层。例如，磷酸盐阻燃剂燃烧过程中产生的磷化物是一种氧气阻隔涂层。4. 生成能与塑料反应的自由基，发挥阻燃作用。

**PE阻燃母粒的阻燃原理是什么？**1. 终止自由基链反应，捕获传递燃烧链式反应的活性自由基，卤系阻燃剂就是这种机理；2. 吸收热分解产生的热量，降低体系温度。3. 稀释可燃性物质的浓度和氧气浓度，使之降到着火极限以下，起到气相阻燃效果，典型的有氮系阻燃剂；4. 促进聚合物成炭，减少可燃性气体的生成，在材料表面形成一层蓬松、吸孔的均质炭层，起到隔热、隔氧、抑烟、防止熔滴的作用，达到阻燃的目的，而这就是膨胀阻燃剂的主要阻燃机理。聚乙烯是一种轻质无毒、具有优良的电绝缘性能和耐化学腐蚀性能的热塑性塑料，其价格低廉，成型加工容易。PE阻燃母粒以PE为基材树脂，与PE树脂具有良好的相容性，不影响制品的机械性能。

**PP阻燃母粒包装、贮存和运输**1. 25Kg复合双层包装，阴凉干燥环境下贮存6个月，按非危险品运输。2、常规使用和接触对人体无害。3. PP阻燃母粒在螺筒中滞留会分解挥发，间歇生产时需要“冲车”处理。PE阻燃母料普遍适用于注塑件、板材等制品中，优势及特点如下：1、阻燃，无析出，易分散。2、添加量少，添加14-17%即可达到UL94V0的理想效果。3、无粉尘污染，可直接与原料混合生产，减少加工环节，有效降低成本。4、符合欧盟环保标准ROHS。铅、镉、汞、六价铬PBB和多溴二苯醚PBDE远远高于标准限值。5、阻燃母粒比重约为1.3左右。PE阻燃母粒的热稳定性高。河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂

PE阻燃母粒的浓度高、阻燃效率好。河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂

什么是**PE**阻燃母料？阻燃母料(溴系/卤系)也称为阻燃母粒是当今在塑料及橡胶等树脂中表现较优良的阻燃产品之一，阻燃母料是在阻燃剂的基础上经过多种阻燃成份的有机结合、改性处理与协效作用，并通过双螺杆或三螺杆挤出机经过混炼、挤出、造粒而制得的一种颗粒状产品。上把阻燃母粒各组分资源有机的结合在一起，集体采购又使成本得到下降，阻燃母粒的成本优势从而得到了保障，使用后有效的降低了成本。由于阻燃母粒本身经过一次低温完全塑化加工，再次塑化使用后会使得各材料间的分散性更好，物料的性能、光泽度和表面都相应得到提高。河北电源开关聚乙烯阻燃母粒工厂